

ERV 系列 – 真空調壓器

特點、規格表、訂購稱呼代號

CHELIC

特點

- 易安裝：體積輕巧，不佔空間。
- 易更換：濾心更換方便。
- 易配管：U 型接頭型式，可 360 度旋轉，方便配管。



記號:



規格表

項目	機種	ERV - 200
使用流體		空氣
連接口徑	Rc	1/8、1/4
使用壓力範圍	kPa(mmHg)	-98.6 ~ -1 (-740 ~ -7.5)
空氣消費量	L/min(ANR)	0.6 以內
使用溫度	°C	5 ~ 60
重量	kg	0.2
本體材質		鋁合金壓鑄品

訂購稱呼代號

ERV 200 - 01 - G - VG10A

1 2 3

1 代號	連接口徑 (mm)
01	1/8
02	1/4

2 代號	螺牙型式
無記號	Rc
G	G 牙
N	NPT 牙

● G 牙適用 1/8、1/4

3 代號	壓力錶
無記號	不附壓力錶
VG10A	

● 標準出貨配件

代號	固定架
無記號 附固定架	

● ERV 200 選型表:

型號	1 機種 仕樣	2 連接 口徑	3 螺牙 型式	壓力錶
ERV	200	01 • 02	G • N	VG10A

EV
真空發生器

EVM
真空控制閥

VA □
真空發生器
真空壓力傳感器

VM □
真空發生器

VM □ **U**
真空發生器

VHS
集成式
真空發生器

VSL
薄型
真空發生器

VKM
聯座型
真空發生器

VKMT
聯座型
真空發生器

VCK
聯座型
真空發生器

VK20 □
模組化
真空發生器

VK30 □
模組化
真空發生器

VQ20 □
模組化
真空發生器

VFD
真空過濾器

VFM
真空過濾器

VFU
真空過濾器

ERV
真空調壓器

ERVL
節能型真空大容
量精密調壓閥

MVS
真空氣缸

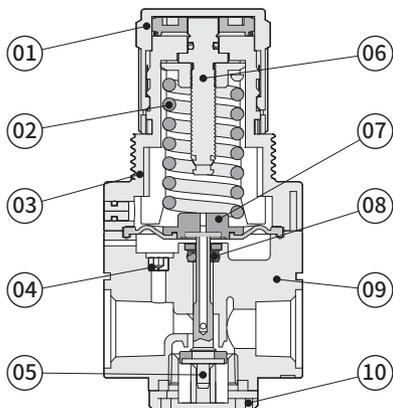
DYC
真空氣缸

ERV 系列 – 真空調壓器

內部結構圖、零件材料表、流量 / 壓力特性曲線

CHELIC

內部結構圖



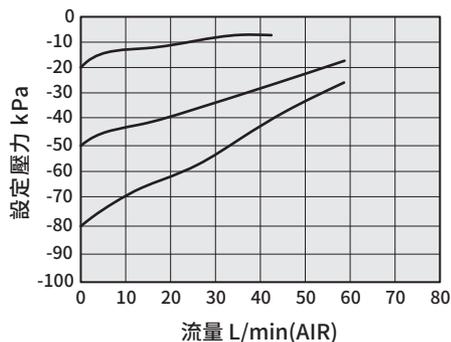
作動原理

將調整旋鈕右轉，可壓縮主彈簧推動主膜片，並使漏橡膠墊片壓擠在直桿上，密封後再推動直桿，此時本體內的閥門口會打開，一次側壓力(真空)就會進入本體，形成二次側壓力，再將二次側壓力(輸出真空吸力)經過直桿直接進入主膜片上端空間與主彈簧產生平衡作用，達到調整真空壓力的結果。當調整旋鈕左轉時，主彈簧力減少，主膜片受到外界大氣壓力推動而推開漏橡膠墊片，使止漏橡膠墊片的溢流孔開啓，而降低本體內部份二次測壓力，直到主彈簧力量足夠推回主膜片，並關閉溢流孔，達到降壓低真空度。

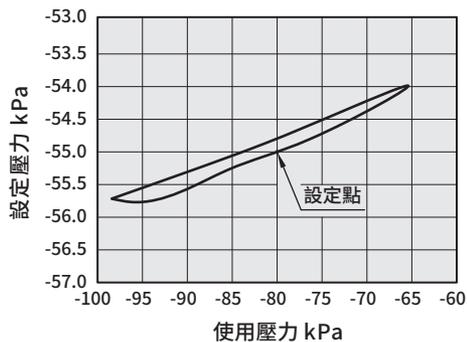
零件材料表

編號	項目	材質	編號	項目	材質
01	調壓旋鈕	塑鋼	06	調壓螺桿	銅合金
02	調壓彈簧	不銹鋼	07	主膜片	銅+NBR
03	調壓座	塑鋼	08	O型環	耐油膠
04	節流閥	銅合金	09	調壓本體	鋁合金
05	直桿	銅合金	10	壓力螺帽	塑鋼

流量特性曲線圖



壓力特性曲線圖

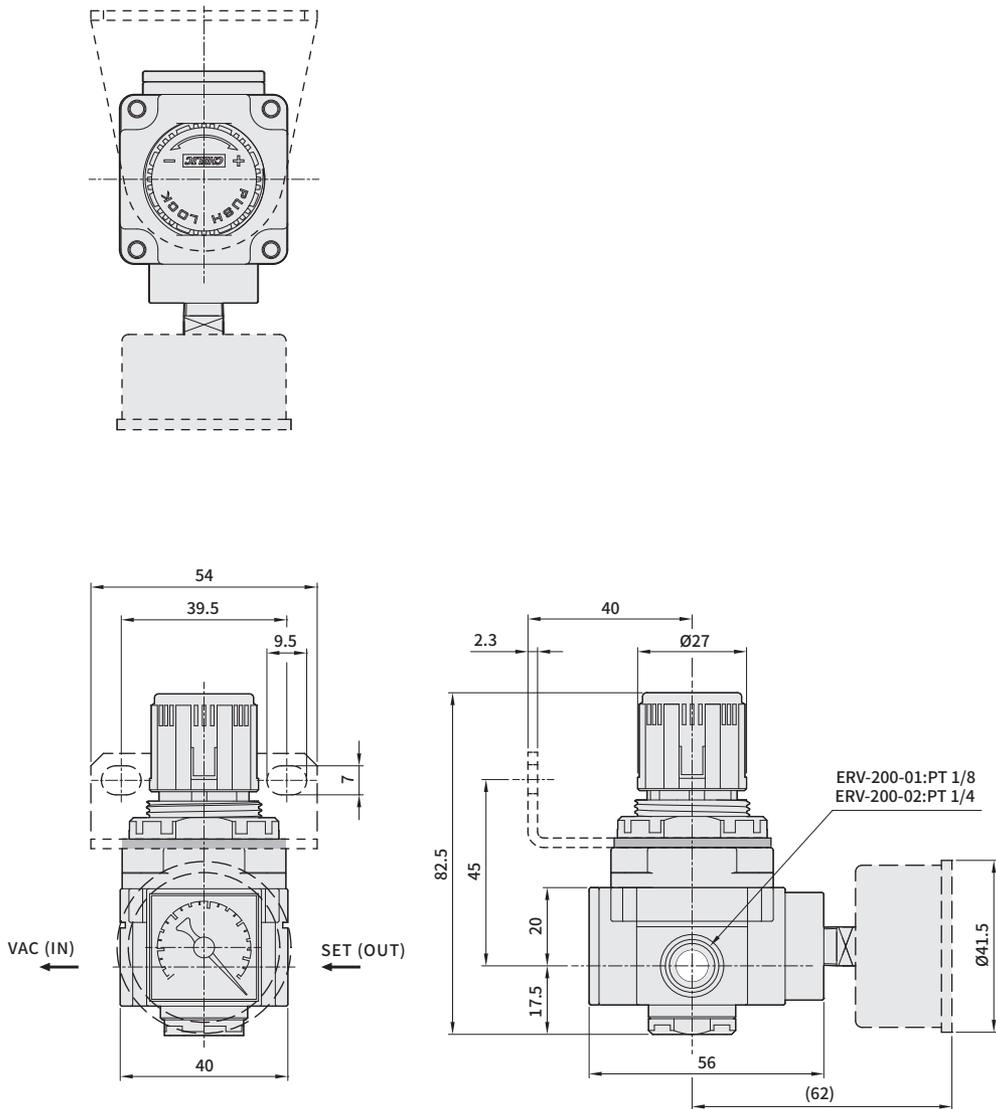


ERV 系列 – 真空調壓器

外觀尺寸圖

CHELIC

ERV - 200 標準型



EV
真空發生器

EVM
真空控制閥

VA □
真空發生器
真空壓力傳感器

VM □
真空發生器

VM □ **U**
真空發生器

VHS
集成式
真空發生器

VSL
薄型
真空發生器

VKM
聯座型
真空發生器

VKMT
聯座型
真空發生器

VCK
聯座型
真空發生器

VK20 □
模組化
真空發生器

VK30 □
模組化
真空發生器

VQ20 □
模組化
真空發生器

VFD
真空過濾器

VFM
真空過濾器

VFU
真空過濾器

ERV
真空調壓器

ERVL
節能型真空大容量
精密調壓閥

MVS
真空氣缸

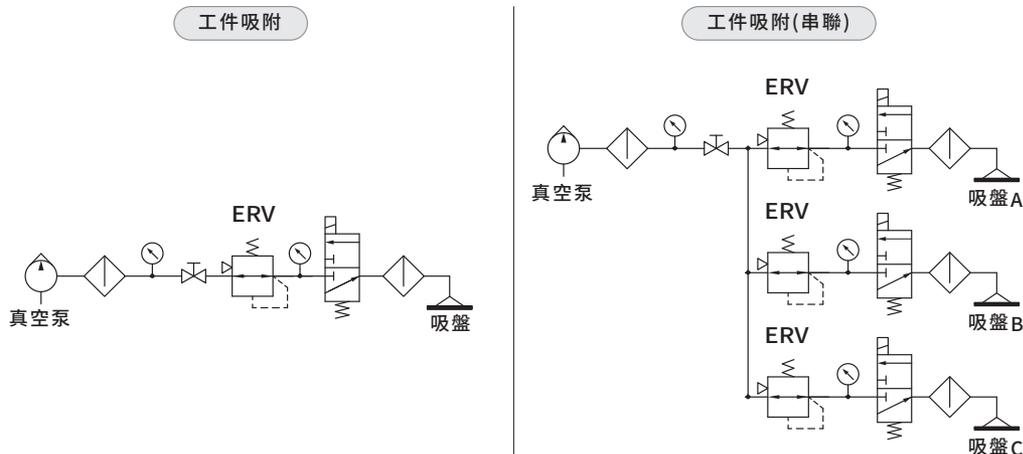
DYC
真空氣缸

ERV 系列 – 真空調壓器

應用範例 / 使用注意事項

CHELIC

應用範例



※ 註：吸附工件數量及重量需參考真空泵工作效能。

設計、選用時注意事項

- 設計裝置時，應避免產品會受撞擊及劇烈震動之場合；避免放置戶外及有化學及易腐蝕之環境中。
- 壓力錶面板為塑料面板，不適用於噴漆、有機溶劑之場合，以避免表面損壞。
- 真空幫浦後端需加裝過濾器以確保管線內部維持乾淨，以避免雜質過多導致流量不足。

組裝時注意事項

- 組裝時，應注意真空（負壓）源方向，不可違反真空（負壓）源方向使用。
- 安裝壓力錶時，須使用扳手鎖緊，不可用手把持壓力錶殼鎖緊，避免壓力錶損壞。
- 配管前須防止雜物及止洩帶餘料進入管內，如果使用缺氧膠鎖接頭時，應避免過量及液體膠流入本體內，導致作動不良。

使用時注意事項

- 調壓器之旋轉鈕，必須於旋轉前拉出後旋轉，旋轉調壓順時針（正轉）為調升真空（負壓），逆時針（反轉）為調降真空（負壓），操作完成時押入旋轉鈕，使之固定；當旋轉（正反轉）至最大值（壓力不再變化時）不可再強力扭轉或用工具旋轉，避免產品損壞。
- 真空壓力錶原點位置與正壓壓力錶原點位置相反，判讀時須注意。

