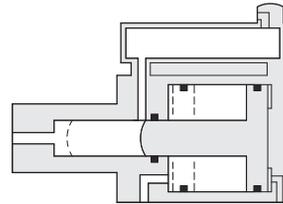


DH 系列 – 增壓器

作動規格表與訂購稱呼說明

CHELIC.

◎ 內部結構圖



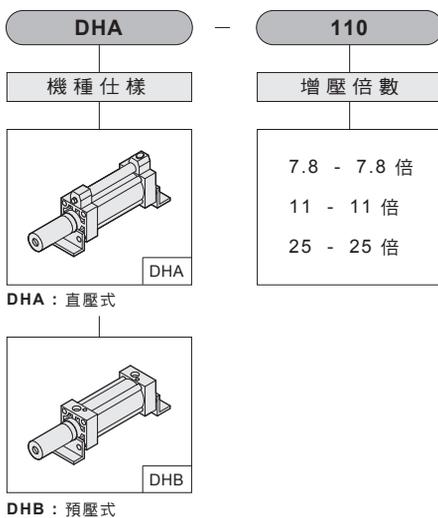
◎ 用途

- 增壓器可應用在對加工物之壓入、烙印、成型、鉚合、剪斷、矯直、壓花測試等功能。
- 具有油壓高出力之特性，且不會產生高溫及噪音等缺點。比油壓系統更經濟又安全及高效率。

◎ 規格表

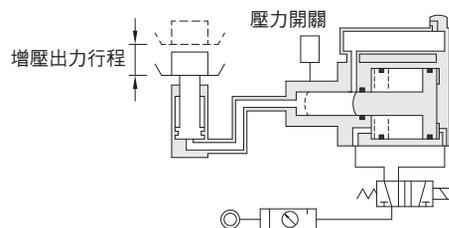
項目	機種	直壓式			預壓式		
		DHA-78	DHA-110	DHA-250	DHB-78	DHB-110	DHB-250
增壓比		7.8	11	25	7.8	11	25
最高油壓	kgf/cm ² (kPa)	53 (5300)	76 (7600)	172 (17200)	53 (5300)	76 (7600)	172 (17200)
吐出量	(cc)	50	120	150	50	120	150
使用溫度範圍	(°C)	+5 ~ +60					
使用壓力範圍	kgf/cm ² (kPa)	2 ~ 7 (200 ~ 700)					
驅動流體		已濾清液壓油					
安裝方式		附腳架					

◎ 訂購稱呼代號



◎ 動作原理

將低輸入之壓力轉換成高輸出壓力



◎ 計算油壓缸出力公式

油壓缸面積 $A = (\text{內徑})^2 \times \frac{\pi}{4}$

油壓增壓出力 $P2 = \text{倍比} \times P$ (空氣壓力 MPa)

油壓缸出力 $F = A \times P2 = \text{___ N}$

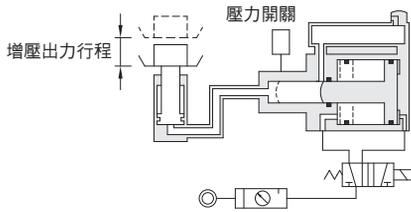
DH 系列 – 增壓器

使用及操作說明

CHELIC

使用及操作說明

- 直壓式增壓器 (適用於短行程，全行程高壓之條件)。



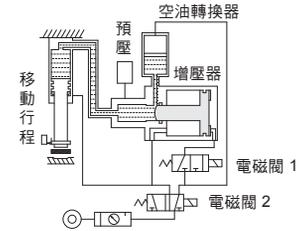
- 預壓式增壓器 (適用於長行程之條件，移動行程用低壓，加壓行程用高壓。)

增壓器使用注意事項：

1. 增壓器之安裝必須保持水平，否則液壓油會經由排氣孔溢出。
2. 使用油壓作動油。
3. 增壓器必須安裝高於被作動之油壓缸。
 - 增壓器之位置高於作動油壓缸，當液壓油充滿作動缸時，可使氣泡自動向上排出。
 - 如增壓器安裝因故必須低於作動缸時，必須先將管路及作動缸中的氣泡完全排出，再將作動缸固定。
4. 如何檢查液壓油之油量：
 - 添加液壓油至增壓器中，直到液位在指示錶的中間位置。
 - 切勿完全充滿，否則當作動缸動作時，會使油自注油處濺出。
5. 液壓管與接頭由客戶自備或另購。
6. 增壓器之作動頻率必須低於每分鐘6次。
7. 若使用單動液壓缸 (回程靠彈簧力量) 回程無法將液壓壓回時，請改用雙動液壓缸。

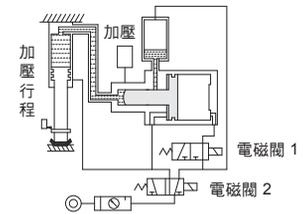
- ① 空油壓轉換器以氣壓 1 比 1 轉換油壓移動工作壓缸。

- ① 移動行程



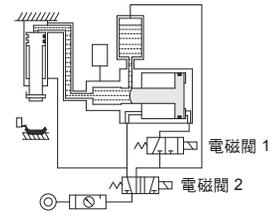
- ② 待接近工作物時以增壓器高壓油壓對工作物作動。

- ② 加壓行程



- ③ 作業完成後，油壓缸復歸且增壓器回復原始位置。

- ③ 復歸行程



空氣消耗量

L / min

增壓器	使用空氣壓力 (MPa)					
	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7
DHA078	2.40	3.19	3.98	4.78	5.56	6.36
DHB078	2.40	3.19	3.98	4.78	5.56	6.36
DHA110	7.58	10.07	12.57	15.07	17.57	20.06
DHB110	7.58	10.07	12.57	15.07	17.57	20.06
DHA250	18.09	24.06	30.02	35.99	41.95	47.92
DHB250	18.09	24.06	30.02	35.99	41.95	47.92

DC
空油轉換筒

DH
增壓器

PCB
標準型
增壓缸

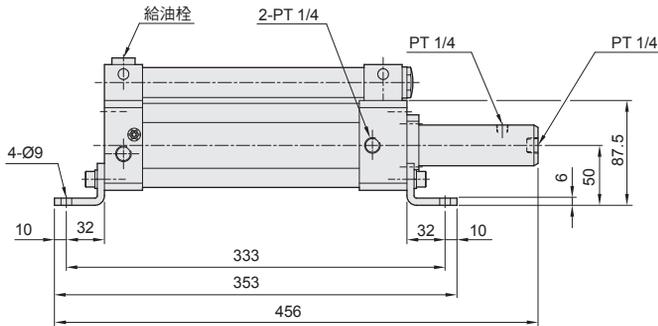
PCU
標準型
增壓缸

DHA 系列 – 增壓器 (直壓式)

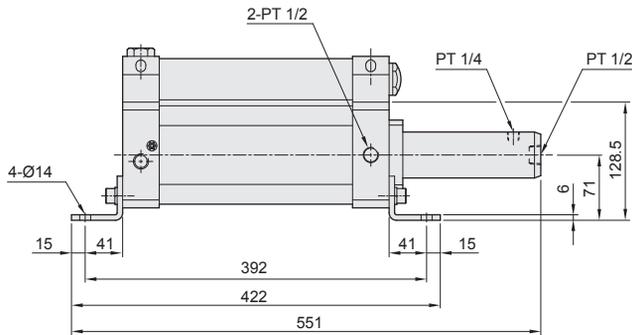
外觀圖形尺寸

CHELIC

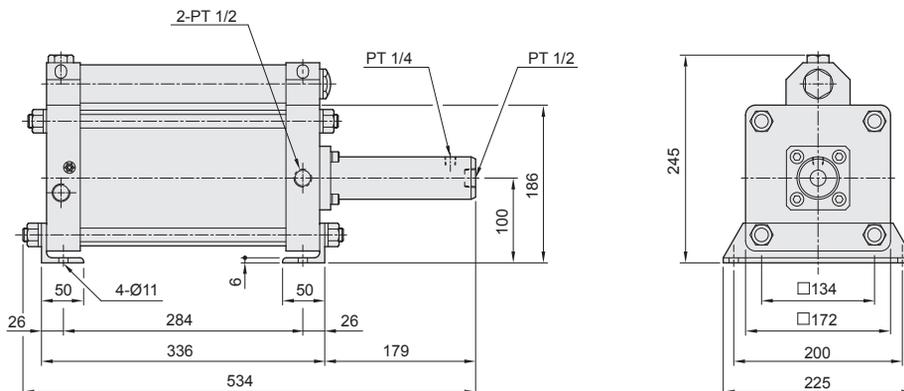
◉ DHA-78



◉ DHA-110



◉ DHA-250

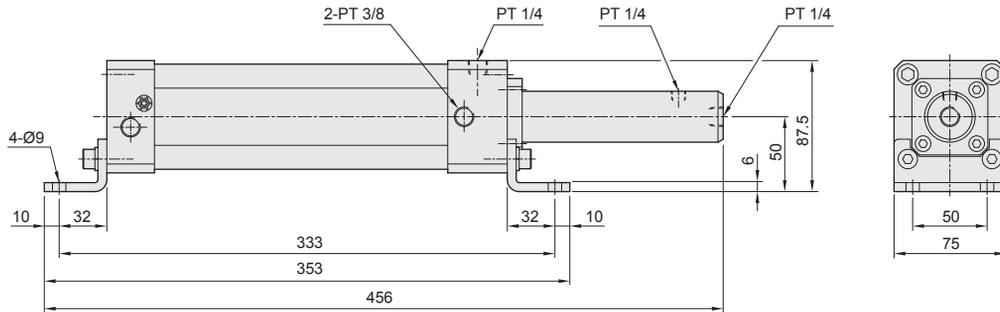


DHB 系列 — 增壓器 (預壓式)

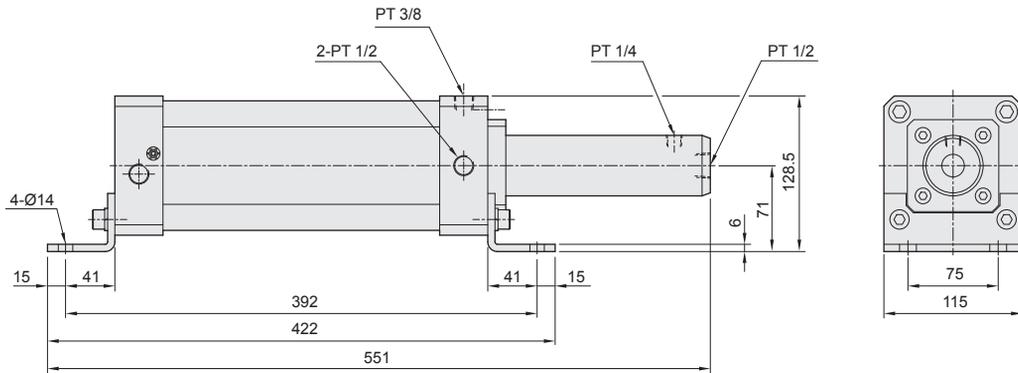
外觀圖形尺寸

CHELIC

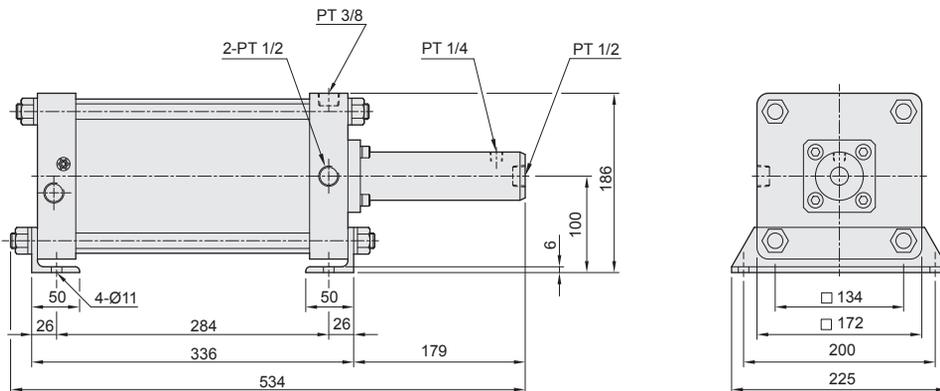
◉ DHB-78



◉ DHB-110



◉ DHB-250



DC
空油轉換筒

DH
增壓器

PCB
標準型
增壓缸

PCU
標準型
增壓缸