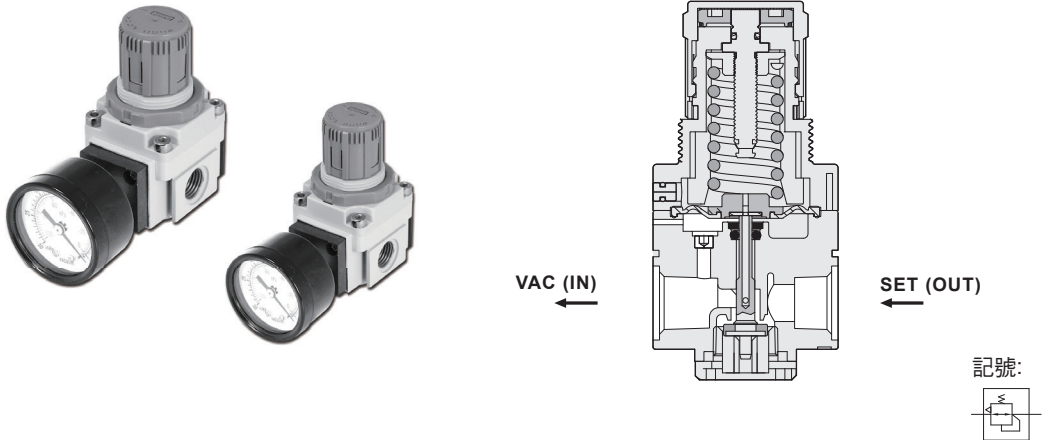


ERV 系列 — 真空調壓器

作動規格表與訂購稱呼說明

氣立可空氣壓設備

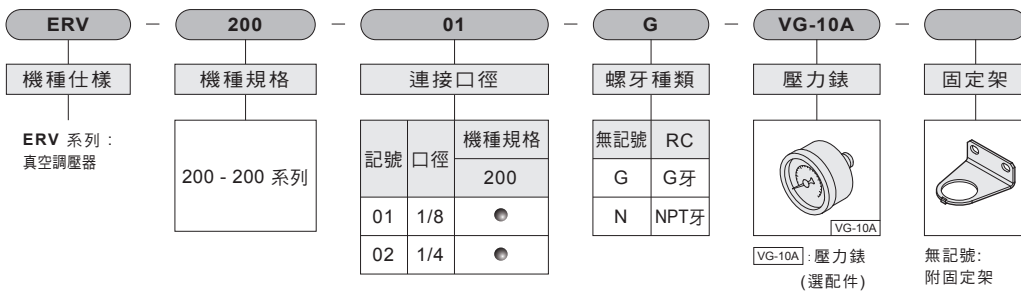
◎ 內部結構圖

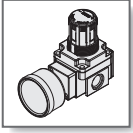


◎ 規格表

項目	機種	ERV - 200
使用流體		空氣
連接口徑	Rc	1/8"、1/4"
使用壓力範圍	kpa(mmHg)	-98.6 ~ -1 Kpa (-740 ~ -7.5 mmHg)
空氣消費量	L/min	0.6 L/min(ANR)以內
使用溫度	°C	5 ~ 60°C
重量	kg	0.2kg
本體材質		鋁合金壓鑄品

◎ 訂購稱呼代號



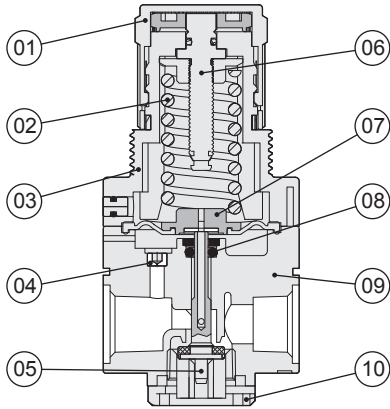


ERV 系列 – 真空調壓器

零件名稱及材料表/流量及壓力特性曲線圖

CHELIC

零件組合圖

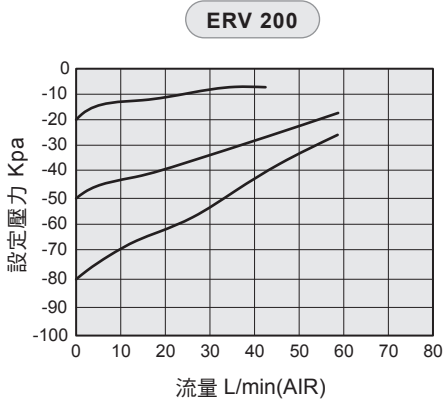


作動原理

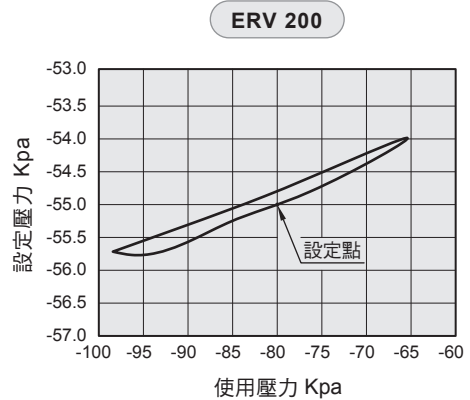
將調整旋鈕右轉，可壓縮主彈簧推動主膜片，並使止漏橡膠墊片壓擠在直桿上，密封後再推動直桿，此時本體內的閥門口會打開，一次側壓力(真空)就會進入本體，形成二次側壓力，再將二次側壓力(輸出真空吸力)經過直桿直接進入主膜片上端空間與主彈簧產生平衡作用，達到調整真空壓力的結果。當調整旋鈕左轉時，主彈簧力減少，主膜片受到外界大氣壓力推動而推開止漏橡膠墊片，使止漏橡膠墊片的溢流孔開啓，而降低本體內部份二次測壓力，直到主彈簧力量足夠推回主膜片，並關閉溢流孔，達到降壓低真空度。

編號	零件名稱	材質	數量	編號	零件名稱	材質	數量
01	調壓旋鈕	塑鋼	1	06	調壓螺桿	銅合金	1
02	調壓彈簧	不銹鋼	1	07	主膜片	銅+NBR	1
03	調壓座	塑鋼	1	08	O型環	耐油膠	1
04	節流閥	銅合金	1	09	調壓本體	鋁合金	1
05	直桿	銅合金	1	10	壓力螺帽	塑鋼	1

流量特性曲線圖



壓力特性曲線圖



EV
真空發生器

EVM
真空控制閥

VA □
真空發生器
真空壓力傳感器

VM □
真空發生器

VM □ U
真空發生器

VK20 □
模組化
真空發生器

VK30 □
模組化
真空發生器

VKM
聯座型
真空發生器

VQ20 □
模組化
真空發生器

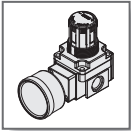
VFD
真空過濾器

VFM
真空過濾器

VFU
真空過濾器

ERV
真空調壓器

MVS
真空氣缸

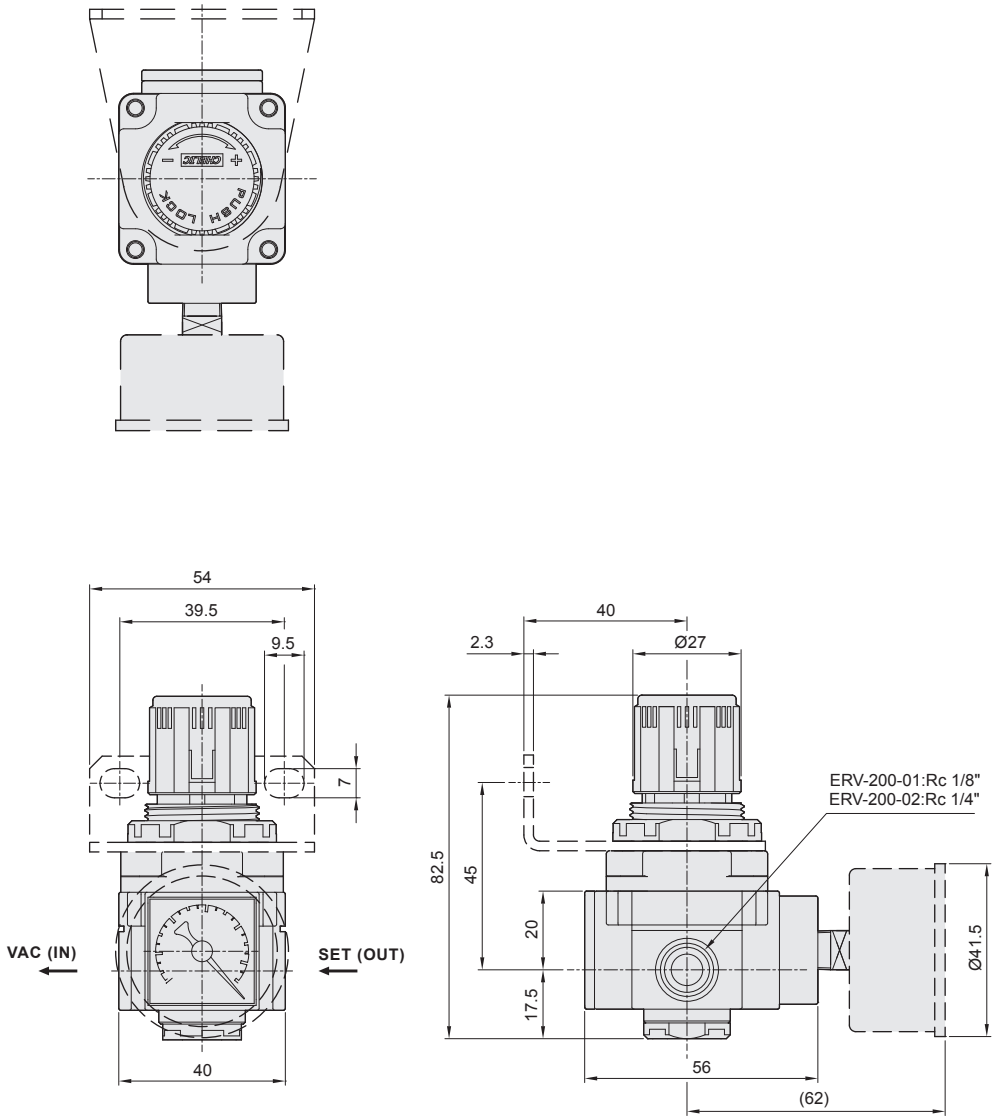


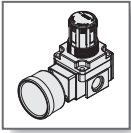
ERV 系列 — 真空调压器

外觀圖形尺寸

氣立可空氣壓設備

ERV - 200 標準型





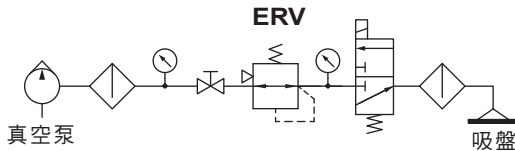
ERV 系列 — 真空調壓器

應用範例 / 使用注意事項

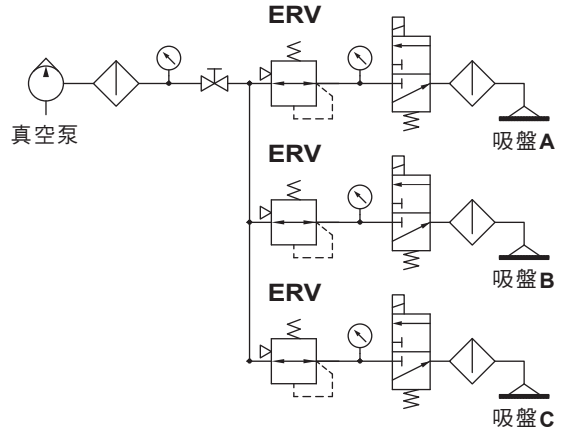
CHELIC

應用範例

工件吸附



工件吸附(串聯)



※ 註：吸附工件數量及重量需參考真空泵工作效能。

設計、選用時注意事項

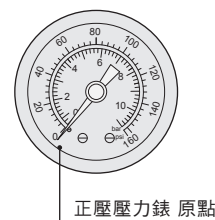
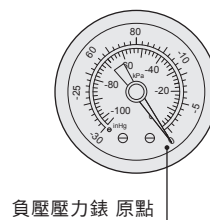
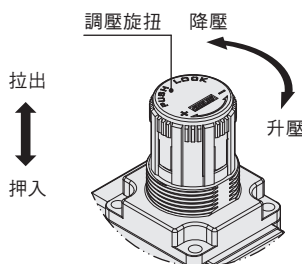
- 設計裝置時，應避免產品會受撞擊及劇烈震動之場合；避免放置戶外及有化學及易腐蝕之環境中。
- 壓力錶面板為塑料面板，不適用於噴漆、有機溶劑之場合，以避免表面損壞。
- 真空幫浦後端需加裝過濾器以確保管線內部維持乾淨，以避免雜質過多導致流量不足。

組裝時注意事項

- 組裝時，應注意負壓源方向，不可違反負壓源方向使用。
- 安裝壓力錶時，須使用扳手鎖緊，不可用手把持壓力錶殼鎖緊，避免壓力錶損壞。
- 配管前須防止雜物及止洩帶餘料進入管內，如果使用缺氧膠鎖接頭時，應避免過量及液體膠流入本體內，導致作動不良。

使用時注意事項

- 調壓器之旋轉鈕，必須於旋轉前拉出後旋轉，旋轉調壓順時針（正轉）為調升負壓，逆時針（反轉）為調降負壓，操作完成時押入旋轉鈕，使之固定；當旋轉（正反轉）至最大值（壓力不再變化時）不可再強力扭轉或用工具旋轉，避免產品損壞。
- 真空壓力錶原點位置與正壓壓力錶原點位置相反，判讀時須注意。



EV
真空發生器

EVM
真空控制閥

VA □
真空發生器
真空壓力傳感器

VM □
真空發生器

VM □ U
真空發生器

VK20 □
模組化
真空發生器

VK30 □
模組化
真空發生器

VKM
聯座型
真空發生器

VQ20 □
模組化
真空發生器

VFD
真空過濾器

VFM
真空過濾器

VFU
真空過濾器

ERV
真空調壓器

MVS
真空氣缸