## 安全須知 / 共同注意事項 (1)



使用前必須閱讀本"安全須知",為使您在使用本公司產品前,注意之安全事項,為了預防對人體之傷害及財 產設備之損壞;因此,按照預防之程度,分為"危險","警告",及"注意"三種類別。

**企** 危險

明顯位於"危險"狀態,不迴避即有可能致人死亡或重傷;必須特別之安全防護及管理,避免 "危險"發生。

⚠ 警告

使用之狀況,處於"危險"狀態,不迴避即有可能致人死亡或重傷;必須特別之安全防護及 管理,避免"危險"發生。

⚠ 注意

使用之狀況,處於"危險"狀態,不迴避即有可能致人負輕傷或中程度傷害,而且有可能損壞 設備及財物;必須注意安全防護及管理。

- 安全維護及事故之防止,請於使用本公司產品前,必須明白使用條件及充分了解設計、安裝、使用之程序及必要之安全 條件。
- 請依產品之規格規範以內使用;超越規範以外之條件使用,會造成危險的。 如果是特殊之使用條件,必須考慮到安全性之確認,才可以使用;在閱讀資料及相關資訊若有若有疑慮,在未使用前, 須與本公司聯絡與洽詢。
- 壓縮空氣及附屬設備,其網裝及操作錯誤是有危險的;所以選用產品時,其設計、網裝、操作及保養之相關人員,須有 充分之相關知識及經驗,及按照正常之操作程序使用,以維持安全運作及良好之效果。
- 安全須知是依據 ISO 4414: Pneumatic fluid power. 及 JSI B 8370 空氣系統通則規範制定的。

此安全須知,如有變更,恕不另行通知。



## 安全須知 / 共同注意事項 ②



本公司產品為適用於一般工業設備之使用;於設計、組裝使用及保養須遵守下列注意事項:

### **危險** 1. 請勿使用於下列用涂:

- 用於操作、運送及管理上對人的生命及身體為目的之器具。
- 用於操作使用對人的生命及身體有明顯"危險"及安全顧慮之器具。
- 特別以安全為目的,對人的生命及身體有安全影響之場合。
- 2. 安全之確認,須避免下列情形造成對人體安全影響及設備之損壞。
- 機器,裝置物之操作,應注意在迴轉半徑及運作範圍時,應防止驅動物體之落下,或暴走而 造成之人體受傷及設備損壞。
- 機器,裝置物之操作,應注意因供氣源及電源供應不良及瞬間中斷,造成之人體受傷及設備 損壞。
- 機器,裝置物之再啟動時,造成放置物品之飛出,造成之人體受傷及設備損壞。

- **警告** 1. 請勿於下列之環境及場合使用。
  - 在戶外及灰塵量大之環境。
  - 在有化學藥品、易燃品、腐蝕性及海水、高溫之環境;對產品之質量安定性有影響之場合。
  - 在超出產品規格規範中之條件場合。
  - 在容易受劇烈震動衝擊,對產品之質量有安定性之影響及破壞之場合。
  - 2. 請勿對產品之結構,功能作分解及改造。
  - 3. 產品之保養,拆卸須注意電源及氣源等是否已關閉,避免造成危險及產品損壞。
  - 4. 避免組裝及操作時,造成危險及產品損壞。

- **注意** 1. 配管前要注意管線之乾淨,避免灰塵、髒物及止洩帶等吸入管線,影響產品操作功能。
  - 2. 各類別產品,有分項說明安全注意事項,未明確部份,請洽詢本公司業務部門人員。



# 安全須知/氣壓缸/使用注意事項

氣立可空氣壓設備



請於使用前,必須閱讀本"安全須知",並留意本系列產品之各安全注意事項。

### 設計及選用時注意事項

## ⚠ 警告

- 回路設計時,對壓縮空氣之特性及本產品之使用須有充份的了解。
- 除目錄上規格表所記載之流體外,請勿使用限定以外之流體,以避免產品損壞及影響操作安全。
- 使用之空氣為壓縮性空氣,具有膨脹性,不穩定之壓力會具有飛出,噴出或漏氣之現象,須予注意;要注意迴轉缸之迴轉半徑內物體所造成之碰撞及危險。
- 請依規格規範條件內使用,超越規範之外之條件使用,會造成危險的。
- 請按目錄上所記載之規範使用,超越規範外之扭力,溫度及使用條件,會造成作動不良;超越選定規格之負載能力或容許值時,會造成結構損壞及影響安全。
- 迴轉缸作動及因機構設計上有搖擺等變化動作,須注意物品飛出及手足被夾傷之危險,造成人體傷害 及機械損壞等事項,設計上須予以防範。
- 迴轉缸可移動之範圍,人體可能觸及危險之部位,須用保護蓋作安全防範措施,以避免人體直接碰撞 發生之危險。
- 迴轉缸驅動較大之機構或長臂型物件,其迴轉缸必須選用緩衝裝置或設置緩衝裝置,並設有減速回路,減少及緩和機構裝置之剛性撞擊,最好加裝油壓緩衝器。
- 設計時,須考慮到緊急或瞬間切斷電源,或動力源故障,空氣源回路壓力下降,造成之旋轉扭力下降,作動未準確定位以致機械設置之損壞,影響人體安全等事項,所以設計時須採安全對策。
- 設計時須考慮到驅動機構與回路控制系統之組合,要避免回路中有殘壓餘留,未全部定位或側面加壓等其他的因素,造成驅動物體高速飛出之情形,這樣之場合容易造成人體受傷及手足夾傷之情形,也會造成機構之損壞,應該要有保護回路之對策。
- 機構之緊急停止裝置是必要的,當有異常現象時,除有保護裝置外,須有異常停止裝置,以避免人體 及設備之損壞。
- 緊急停止後之啟動,須確認全部機構已安全定位,避免造成錯誤定位之干涉及撞擊,影響人體及設備 之損壞;設計時對於異常停止後之再啟動須有安全防範對策。

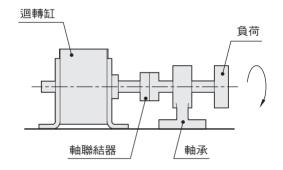


# 安全須知/迴轉氣缸/使用注意事項

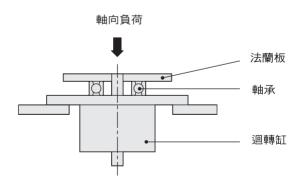
**CHELIC PNEUMATIC** 

## / 注意

- 迴轉缸之角度調整,要開始以緩慢調整(調整螺絲及緩衝螺絲),微量調整就可以改變很多的角度, 調整後要設定鎖好位置。
- 迴轉缸上之磁鐵,需與鐵板等磁性體保持距離,避免產生錯誤之感應動作原因,也需避免其他磁性相關感應器與滑座行程範圍太接近,而產生錯誤之感應動作。
- 請勿對迴轉缸施以外在加工,改變外型及結構,會造成強度不足及結構受損,機件損壞等情況。
- 請勿將進氣口之通氣口加大,孔徑加大會使搖動速度加快及慣性扭力瞬間衝擊力加大,會使產品結構 損壞及人體受傷等因素。
- 轉動軸與物件之固定,必須避免偏心及干涉現象,最好方式是採用浮動或有自由度之軸向接頭。



● 迴轉缸如果承受是軸向負荷時,要避免直接負載重量於軸心上,這樣會使迴轉缸內部結構容易損壞, 最好的方式是將負荷重量用治具加附軸承負載,迴轉缸只作迴轉動作之工作。



- 迴轉缸固定時,請勿敲打旋轉軸及本體,以免造成旋轉軸彎曲變形及本體變形損壞。
- 迴轉缸之角度定位,最好的控制方法是採用外部定位之方式,配合定位螺絲或油壓緩衝器,控制直接 停止之方式。



## 🥂 安全須知/迴轉氣缸/使用注意事項

氣立可空氣壓設備



請於使用前,必須閱讀本"安全須知",並留意本系列產品之各安全注意事項。

### 維修及保養時注意事項

## ⚠ 警告

- 維修及保養之前,須確實關閉電源,並關閉空壓氣源,確定管路空氣無殘壓存在後,確認安全之情況 下才開始執行工作。
- 迴轉缸請勿自行拆解零件,自行拆解會導致原校正之精度移位,錯誤的拆解方法,是會導致產品損壞 及造成產品操作上之安全問題。

### / 注意

● 迴轉缸初期使用時,都塗抹有微量之潤滑油,使用一段時間後會逐漸減少,須予適量之潤滑,需依實 際使用場合來調整,在快速頻率作動情形,添加潤滑油是必要的;潤滑油限用 ISO-VG32之潤滑油, 用給油器供給;如需要給油之場合,停止給油沒有潤滑時,是會導致作動不良的。

維修及保養,應定期計劃性的執行,並確認下列事項之正常操作:

- (1) 壓縮空氣之壓力,有否穩定(範圍)供應?
- (2) 前端過濾器及排水器是否正常?
- (3) 接管部位或配管有隨物移動而鬆動情形?連接管部份正常否?
- (4) 迴轉缸之作動狀態是否正常?有無作動延緩現象及排氣狀態等是否正常?有否異狀聲音?
- (5) 連接電磁閥(或調速閥)之管路系統是否正常?終端之啟動與停止之作動是否正常? 負荷系統是否正常?
- (6) 潤滑給油系統供給是否正常?油量調整大小是否恰當?



# **①** 安全須知/迴轉氣缸/使用注意事項

**CHELIC PNEUMATIC** 

### 機種的選定方法

#### ● 請依照下列步驟選定適用機種

- 1. 列舉使用條件
- 2. 作動需求迴轉扭力
- 3. 慣性矩計算
- 4. 迴轉時間確定
- 5. 運動能量計算

#### ● 1. 列舉使用條件

在選擇迴轉缸機種前,請先列出下列使用條件,以便進行後續相關資料計算,或可向本公司業務 人員進行詢問。

- 使用壓力
- 安裝型式
- 負載種類

靜 負 載: Ts (N·m) 抵抗負載: Tf (N·m) 慣性負載: Ta (N·m)

- 負載外形
- 迴轉一次的時間
- 迴轉角度
- 負載的質量

### ● 2. 作動需求扭力

在迴轉缸中會考慮到的負載型式可分為三種

靜負載	抵抗負載	慣性負載
作用點	負載(質量為m)  移動  推動治具  週轉中心	負載 迎轉缸
作用在夾緊或壓合的場合 Ts = F·L F: 需求之夾緊力 L: 從迴轉中心到作用點之距離	推動負載移動,有摩擦情形的場合  Tf = μ·m·g·L  m:負載質量 g:9.8 m/s²  L:從迴轉中心到作用點的距離 μ:摩擦係數	直接承受負載,有慣性力產生的場合  Ta=I·ω=I· <sup>2θ</sup> I:慣性矩 ω: 角加速度 θ: 迴轉角度 t: 迴轉時間
迴轉扭力 ≧ Ts	迴轉扭力 ≧ (3~5)xTf	迴轉扭力 ≧ 10xTa



# **企** 安全須知/迴轉氣缸/使用注意事項

氣立可空氣壓設備

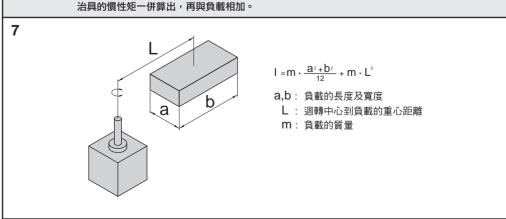
### 機種的選定方法

#### ● 3. 慣性矩計算

在迴轉運動方面,即使負載需要的迴轉扭力很小,但負載所產生的運動能量會導致內部零件損壞。 在選用前,請考慮負載的慣性矩、迴轉時間等,進而選定機種。

以下列出常見形狀之慣性矩計算方式

迴轉中心偏移圓棒的重心	迴轉中心通過圓棒的重心	迴轉中心通過板的重心
1 $I = m_1 \cdot \frac{a_1^2}{3} + m_2 \cdot \frac{a_2^2}{3}$	$I = m \cdot \frac{a^2}{12}$	$I = m \cdot \frac{a^2}{12}$
迴轉中心偏移板的重心 厚度增加,計算方式不變	迴轉中心通過板的重心 厚度增加,計算方式不變	迴轉中心通過圓板的重心 厚度增加,計算方式不變
4	5	6 ¢
$A_{2}$ $I = m_{1} \cdot \frac{4a_{1}^{2} + b^{2}}{12} + m_{2} \cdot \frac{4a_{2}^{2} + b^{2}}{12}$	$I = m \cdot \frac{a^2 + b^2}{12}$	$I = m \cdot \frac{r^2}{12}$





# **介** 安全須知/迴轉氣缸/使用注意事項

CHELIC PNEUMATIC

### 機種的選定方法

#### ● 4. 迴轉時間確定

請在作動的安定迴轉時間調整範圍內來設定迴轉時間。請注意,超過了迴轉時間、低速使用,會導致 迴轉抖動或黏滯的現象。而葉片型迴轉缸可能會無法作動。

適當的使用迴轉時間請參照下表使用

機種	規格	迴轉時間使用範圍 sec / 90°
	10 \ 15 \ 20	0.03~0.3
RTM	30	0.04~0.3
RTMF	40	0.07~0.5
	50 \ 63 \ 80 \ 100	0.1~1
RTP	5 \ 10	0.2~0.7
	20 \ 30	0.2~1
	3	0.2~0.7
RTB	7、10、20、30、50	0.2~1
RTBM	70 \ 100 \ 200	0.5~2
	300 \ 500	1~3
RTH	40 \ 63 \ 80	0.8~3

### ● 5. 運動能量計算

若負載型式為慣性負載時,需先算出治具及負載的慣性矩,再依據需要的迴轉時間,計算出產生的運 動能量。若運動能量過大,會導致迴轉缸的損壞。

迴轉運動的運動能量計算公式如下

$$E = \frac{1}{2} \cdot I \cdot \omega^2$$

$$\omega = \frac{2\theta}{t}$$

E:運動能量(J)

I:慣性矩(kg⋅m²)

ω: 角加速度 ( rad / s )

θ:迴轉角度(rad)

迴轉角度 180°=3.14 rad , 90°=1.57 rad

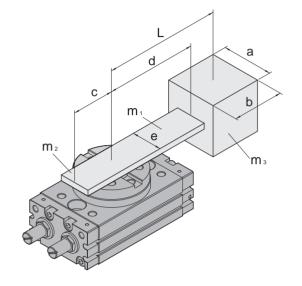
t:迴轉時間(s)



# 安全須知/迴轉氣缸/使用注意事項

氣立可空氣壓設備

### 計算範例



#### ● 使用條件

a = 100 mm b = 120 mm c = 50 mm d = 200 mm e = 30 mm L = 250 mm m 1 = 1.5 kgm 2 = 0.2 kgm 3 = 5 kg迴轉時間 = **0.8**s 迴轉角度 = 90° 選擇機種 = RTB 70

● 以慣性矩公式4計算出治具的慣性矩

$$I_1 = 1.5 \times \frac{4 \times 0.2^2 + 0.03^2}{12} + 0.2 \times \frac{4 \times 0.05^2 + 0.03^2}{12}$$
  
= 0.02179 kg·m<sup>2</sup>

● 以慣性矩公式7計算出負載的慣性矩

$$12=5 \times \frac{0.1^2 + 0.12^2}{12} + 5 \times 0.25^2$$
$$= 0.32266 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$$

- 總慣性矩為 | 1+|2 = 0.34445 kg·m²
- 計算出角加速度

$$\omega = \frac{2 \times 1.57}{0.8}$$
$$= 3.925 \text{ rad/s}$$

● 計算出運動能量

$$E_1 = \frac{1}{2} \cdot 0.34445 \cdot 3.925^2$$
$$= 2.653 \text{ j}$$

● 計算後得到的運動能量大於 RTB70 所能承受的數值。 需改用 RTB200, 且需搭配緩衝器使用,才能符合使用條件。

   規格	容許運動能量				
が行	附調整螺絲	附緩衝器			
RTB10	0.007 J	0.039 J			
RTB20	0.025 J	0.116 J			
RTB30	0.048 J	0.116 J			
RTB50	0.081 J	0.294 J			
RTB70	0.24 J	1.1 J			
RTB100	0.32 J	1.6 J			
RTB200	0.56 J	2.9 J			